

型號表示

MHGS - F N - 13
型號 前端形狀 安裝方式 行程

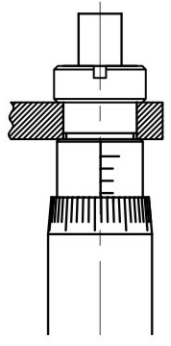
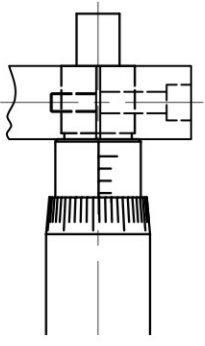
GMT	測定範圍	精度	分辨率	測定器差	刻度樣式	前端形狀		安裝方式	
型號	mm	mm	mm	μm		平測量面	球測量面	螺帽緊固	螺絲止付
MHGS-FN-6.5	0~6.5	0.005	0.01	± 2	正刻度	●		●	
MHGS-FP-6.5						●			●
MHGS-SN-6.5							●	●	
MHGS-SP-6.5							●		●
MHGS-FN-13	0~13					●		●	
MHGS-FP-13						●			●
MHGS-SN-13							●	●	
MHGS-SP-13							●		●
MHGS-FN-25	0~25					●		●	
MHGS-FP-25						●			●
MHGS-SN-25							●	●	
MHGS-SP-25							●		●
MHGS-FN-50	0~50					●		●	
MHGS-FP-50						●			●
MHGS-SN-50							●	●	
MHGS-SP-50							●		●

- ◆ MHGS型(標準型式)，是最常被廣泛使用的的測微器
- ◆ 測定面材質：SKS3(硬度：HRC60以上)
- ◆ 刻度部表面處理：硬質鍍鉻
- ◆ 附螺帽安裝型，板厚建議：6mm

用途

測微器，，可應用在高精度精密移動裝置、光學實驗之光軸調整裝置、精密微調平台、各種生產機械，檢查裝置，精密定位，定量移動的細微傳動等等。

安裝方式 測微頭頭部保持部位，依形狀分為付螺帽緊固型和螺絲止付型兩類。

固定形式	螺帽緊固		螺絲止付	
安裝圖示				
軸直徑	Ø 6.0		Ø 9.525 Ø 9.5	
安裝孔嵌合公差建議	G7 (+0.004~+0.016)		G7 (+0.005~+0.020)	
注意點	相對於安裝孔 A 面的直角度必需要注意。直角度若為0.16/6.5以內，沒有影響可以固定。		請注意安裝孔內壁產生的毛邊	
軸向靜荷重	8.63~9.8kN (880~1000kgf)		0.69~0.98kN (70~100kgf)	
備註	簡單且能夠確實的固定		一定要鎖固及接著等的加工	

★荷重數據為不考慮本體精度的維持

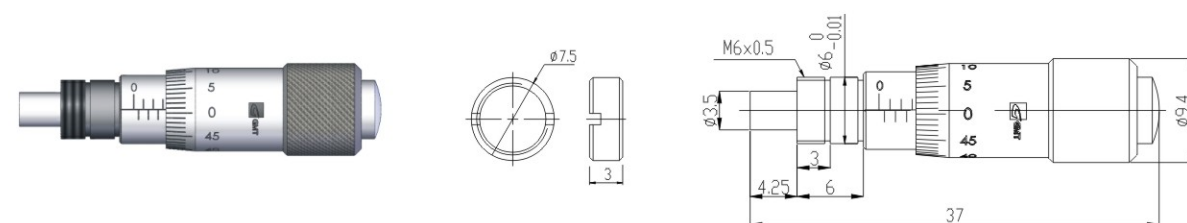
測微器選用

選擇的重點有測定範圍、測定面形狀、軸心部份、讀取芯軸的大小等，依使用目的選擇測微器。

測定面選擇

軸的尺寸，是依測微頭與本體組合最適合的尺寸設計，軸的直徑採用軸的容許公差h6。當成測定裝置使用時，一般使用平面型。當成傳送裝置使用時，採用球面型可以把因測微頭安裝部位的傾斜而造成的誤差控制在最小。

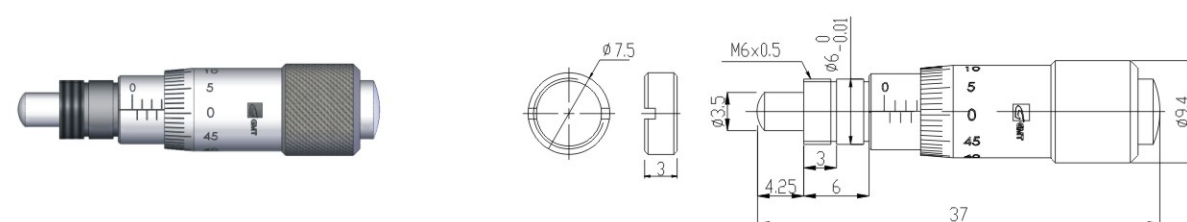
MHGS-FN-6.5



MHGS-FP-6.5



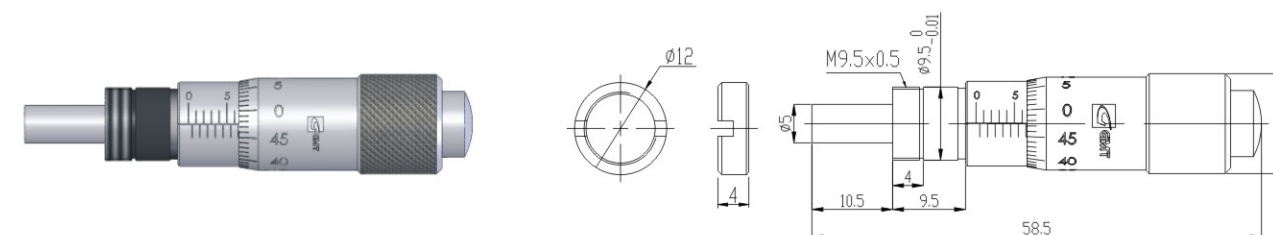
MHGS-SN-6.5



MHGS-SP-6.5



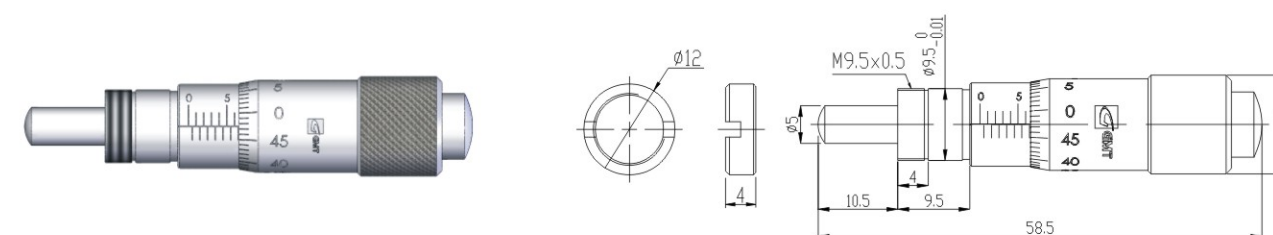
MHGS-FN-13



MHGS-FP-13



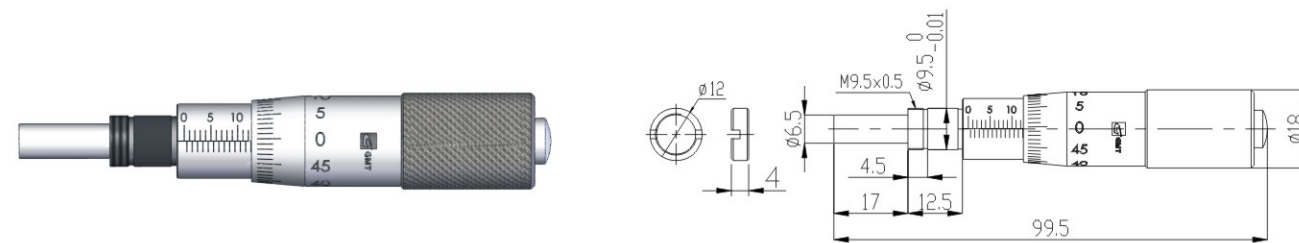
MHGS-SN-13



MHGS-SP-13



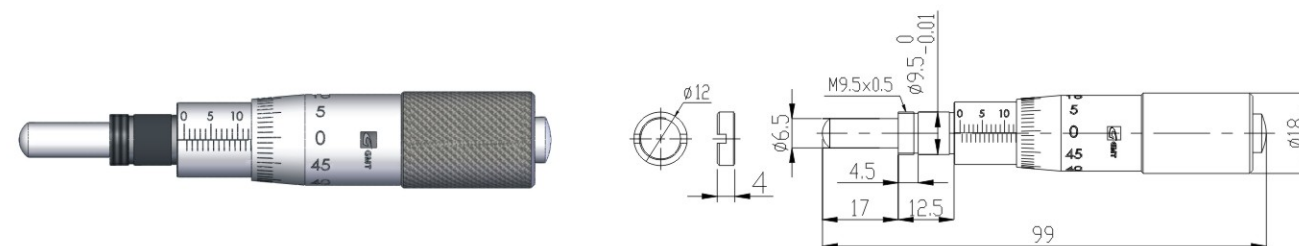
MHGS-FN-25



MHGS-FP-25



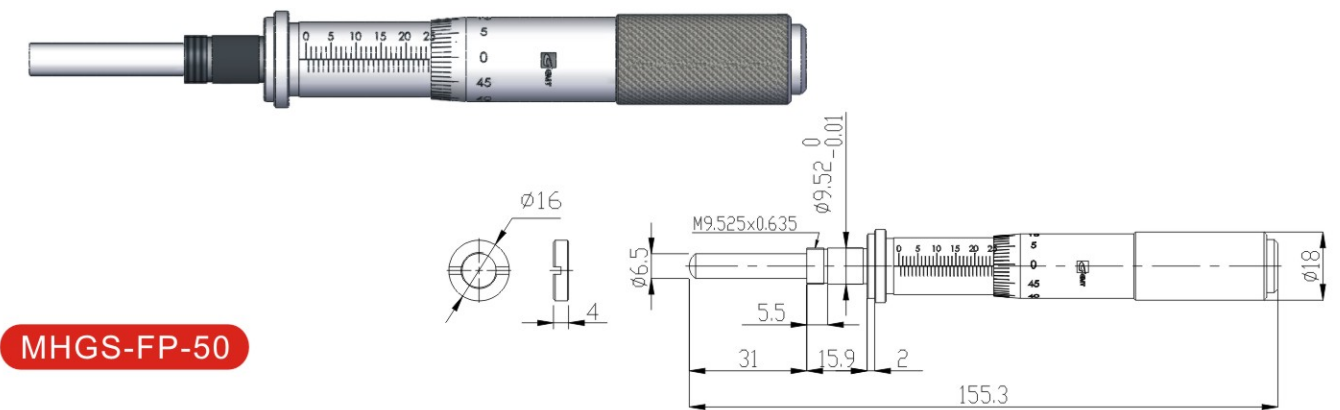
MHGS-SN-25



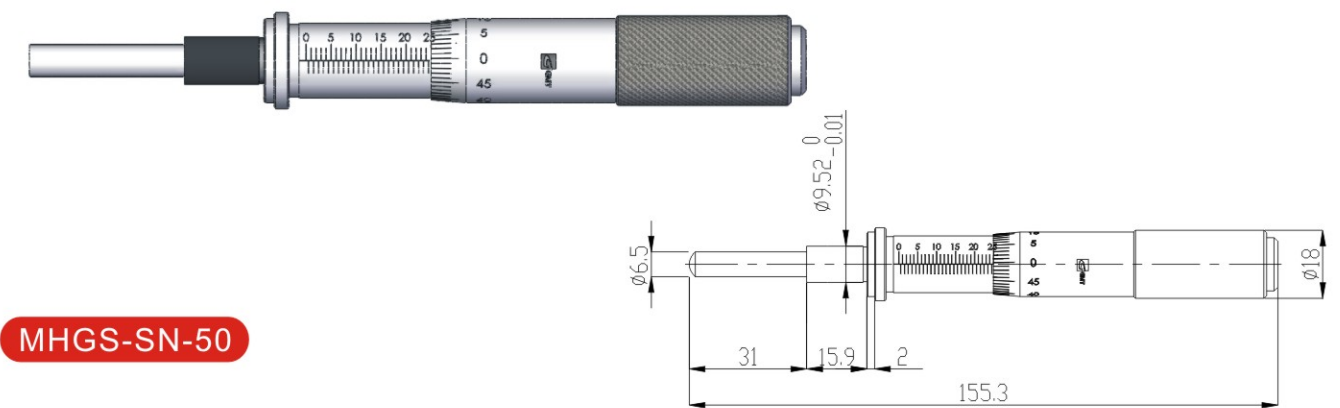
MHGS-SP-25



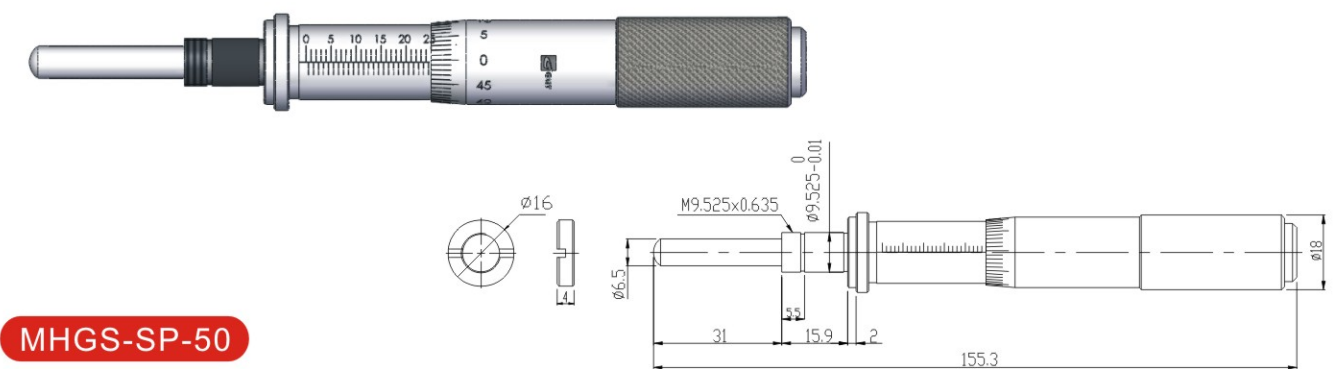
MHGS-FN-50



MHGS-FP-50



MHGS-SN-50



MHGS-SP-50

