



FA工厂自动化用零件专业供应商



FA工厂自动化用零件
ASPS
 何玉兆
 136 0202 5057

高品质 低价格 快交期 品种全
天津艾斯普斯精密机械有限公司
 MIKIPULLEY三木普利联轴器完美替换
 公司成功推出高刚性伺服挠性联轴器
 该产品可与进口MISUMI/NBK/三木/精本/
 KTR/成一/威诚互换
 地址：天津市南开区长江道94号创研科
 技产业园科技孵化器楼B座
 电话：022-27627787
 传真：022-27627787
 QQ：54729736
 邮箱：asps_fa@126.com
 网址：www.asps-fa.com



艾斯普斯精密机械（天津）有限公司

地址：天津市南开区长江道94号天津创研科技产业园内写字楼B座
 电话：022-27627787 13602025057（同微信）何工
 传真：022-27627787
 邮箱：54729736@qq.com

篇幅有限、更多产品资料不断更新中、欢迎索取电子样册

WWW.ASPS-FA.COM

AC-A-SA/DA

● **超高刚性**

扭转刚性极高，能准确控制轴的旋转，可进行高精控制。

● **无背隙**

动力传递均采用摩擦接合进行传递，没有背隙，最适合用于超精密控制。

● **超低惯性**

采用高强度铝合金与轴直接连接，具有超低惯性。最适合高加速运转。

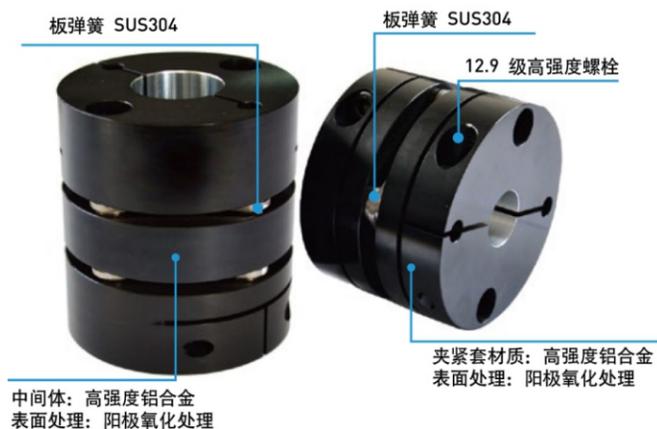


类型	AC-A-SA	AC-A-DA	
容许扭矩[N.m]	0.6~250	0.6~250	
孔加工范围[mm]	Φ4-45	Φ4-45	
使用温度[°C]	-30~+120	-30~+120	
背隙	零	零	
最大容许误差	偏心[mm]	0.02	0.05~0.55
	偏角[°]	0.5-1	0.5-1(单侧)
	轴向位移[mm]	±0.05~±0.74	±0.10~±1.48

结构和材质

● **AC-A-DA 双膜片**

● **AC-A-SA 单膜片**



● **使用螺栓的尺寸与相应锁紧扭矩一览表**

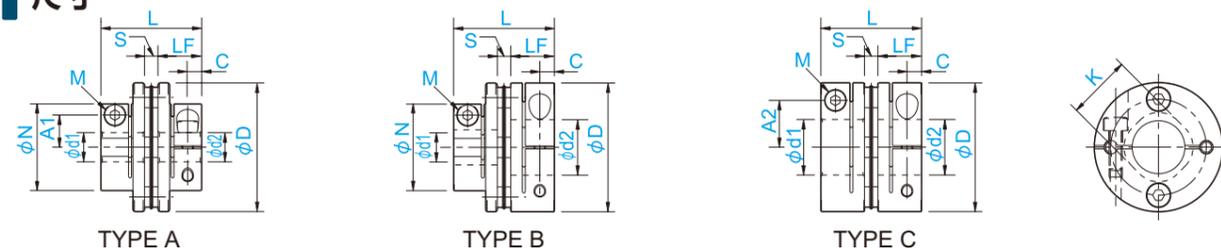
联轴器规格	锁紧螺栓	锁紧扭矩 [N.m]
010	M2.5	1.0
020	M3	1.5
025	M3	1.5
030	M3	1.5
035	M4	3.4
040	M4	3.4
050	M5	7.0
060	M6	14.0
080	M8	30.0
090	M8	30.0
100	M8	30.0

AC-A-SA

规格

型号	额定扭矩 [N.m]	最大容许误差			最高转速 [min ⁻¹]	扭转弹性常数 [N.m/rad]	轴向弹性常数 [N/mm]	形状类型	转动惯量 [kg.m ²]	质量 [kg]
		偏心	偏角 [°]	轴向位移 [mm]						
AC-A-010SA	1.0	0.02	1	±0.1	10000	1400	140	C	0.58x10 ⁻⁶	0.011
AC-A-020SA	2.0	0.02	1	±0.15	10000	3700	64	C	2.39x10 ⁻⁶	0.025
AC-A-025SA	4.0	0.02	1	±0.19	10000	5600	60	C	3.67x10 ⁻⁶	0.029
AC-A-030SA	5.0	0.02	1	±0.2	10000	8000	64	A	4.07x10 ⁻⁶	0.034
								B	6.09x10 ⁻⁶	0.041
								C	8.20x10 ⁻⁶	0.049
AC-A-035SA	8.0	0.02	1	±0.25	10000	18000	112	C	18.55x10 ⁻⁶	0.084
AC-A-040SA	10.0	0.02	1	±0.3	10000	20000	80	A	16.71x10 ⁻⁶	0.077
								B	22.98x10 ⁻⁶	0.088
								C	29.68x10 ⁻⁶	0.103
AC-A-050SA	25	0.02	1	±0.4	10000	32000	48	A	55.71x10 ⁻⁶	0.159
								B	76.26x10 ⁻⁶	0.177
								C	99.03x10 ⁻⁶	0.206
AC-A-060SA	60	0.02	1	±0.45	10000	70000	76.4	A	145.9x10 ⁻⁶	0.283
								B	205.0x10 ⁻⁶	0.326
								C	268.6x10 ⁻⁶	0.385
AC-A-080SA	100	0.02	1	±0.55	10000	140000	128	C	710.6x10 ⁻⁶	0.708
AC-A-090SA	180	0.02	1	±0.65	10000	100000	108	C	1236x10 ⁻⁶	0.946
AC-A-100SA	250	0.02	1	±0.74	10000	120000	111	C	1891x10 ⁻⁶	1.202

尺寸



单位: mm

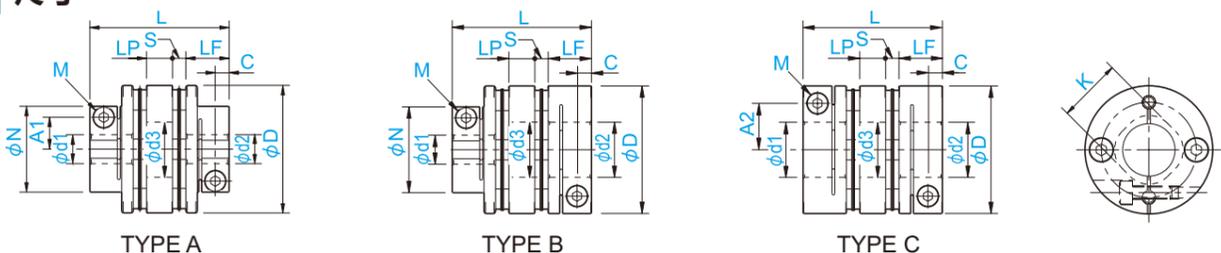
型号	d1		d2		D	N	L	LF	S	A1	A2	C	K	M	锁紧扭矩 [N.m]	形状类型
	最小	最大	最小	最大												
AC-A-010SA	4	8	4	8	19	-	19.35	9.15	1.05	-	5.8	3.15	8.5	2-M2.5	1.0	C
AC-A-020SA	5	10	5	最大11	26	-	24.5	11.4	1.7	-	9.5	3.3	10.6	2-M2.5	1.0	C
AC-A-025SA	5	14	5	14	27	-	24.5	11.4	2.0	-	11.0	3.3	14.5	2-M2.5	1.0	C
AC-A-030SA	5	10	5	10	34	21.6	27.3	12.4	2.5	8.0	-	3.75	14.5	2-M3	1.5	A
	5	10	大于10	最大16						8.0	12.5					B
	大于10	14	大于10	最大16						-	12.5					C
AC-A-035SA	8	16	8	最大18	39	-	34.0	15.5	3.0	-	14.0	4.5	17.0	2-M4	3.4	C
AC-A-040SA	8	15	8	15	44	29.6	34	15.5	3.0	11.0	-	4.5	19.5	2-M4	3.4	A
	8	15	大于15	最大22						11.0	17.0					B
	大于15	19	大于15	最大22						-	17.0					C
AC-A-050SA	10	19	10	19	56	38	43.4	20.5	2.4	14.5	-	6.0	26.0	2-M5	7	A
	10	19	大于19	25						14.5	22.0					B
	大于19	25	大于19	25						-	22.0					C
AC-A-060SA	12	24	12	24	68	46	53.6	25.2	3.2	17.5	-	7.75	31.0	2-M6	14	A
	12	24	大于24	最大35						17.5	26.5					B
	大于24	30	大于24	最大35						-	26.5					C
AC-A-080SA	20	35	20	最大40	82	-	68	30	8.0	-	28.0	9.0	38.0	2-M8	30.0	C
AC-A-090SA	25	40	25	最大45	94	-	68.3	30	8.3	-	34.0	9.0	42.0	2-M8	30.0	C
AC-A-100SA	35	45	35	45	104	-	69.8	30	9.8	-	39.0	9.0	48.0	2-M8	30.0	C

AC-A-DA

规格

型号	额定扭矩 [N.m]	最大容许误差			最高转速 [min ⁻¹]	扭转弹性常数 [N.m/rad]	轴向弹性常数 [N/mm]	形状类型	转动惯量 [kg.m ²]	质量 [kg]
		偏心	偏角 [°]	轴向位移 [mm]						
AC-A-010DA	1.0	0.11	1 (单侧)	±0.2	10000	700	70	C	0.80x10 ⁻⁶	0.015
AC-A-020DA	2.0	0.15	1 (单侧)	±0.33	10000	1850	32	C	3.43x10 ⁻⁶	0.035
AC-A-025DA	4.0	0.16	1 (单侧)	±0.38	10000	2800	30	C	5.26x10 ⁻⁶	0.040
AC-A-030DA	5.0	0.18	1 (单侧)	±0.4	10000	4000	32	A	7.43x10 ⁻⁶	0.053
								B	9.45x10 ⁻⁶	0.061
								C	11.56x10 ⁻⁶	0.069
AC-A-035DA	8.0	0.24	1 (单侧)	±0.5	10000	9000	56	C	27.05x10 ⁻⁶	0.123
AC-A-040DA	10.0	0.24	1 (单侧)	±0.6	10000	10000	40	A	29.98x10 ⁻⁶	0.122
								B	36.25x10 ⁻⁶	0.136
								C	42.95x10 ⁻⁶	0.151
AC-A-050DA	25	0.28	1 (单侧)	±0.8	10000	16000	24	A	98.34x10 ⁻⁶	0.246
								B	118.9x10 ⁻⁶	0.275
								C	141.7x10 ⁻⁶	0.304
AC-A-060DA	60	0.34	1 (单侧)	±0.9	10000	35000	38.2	A	256.6x10 ⁻⁶	0.440
								B	315.7x10 ⁻⁶	0.498
								C	379.3x10 ⁻⁶	0.556
AC-A-080DA	100	0.52	1 (单侧)	±1.10	10000	70000	64	C	1039x10 ⁻⁶	1.051
AC-A-090DA	180	0.52	1 (单侧)	±1.30	10000	50000	54	C	1798x10 ⁻⁶	1.373
AC-A-100DA	250	0.55	1 (单侧)	±1.48	10000	60000	55.5	C	2754x10 ⁻⁶	1.707

尺寸



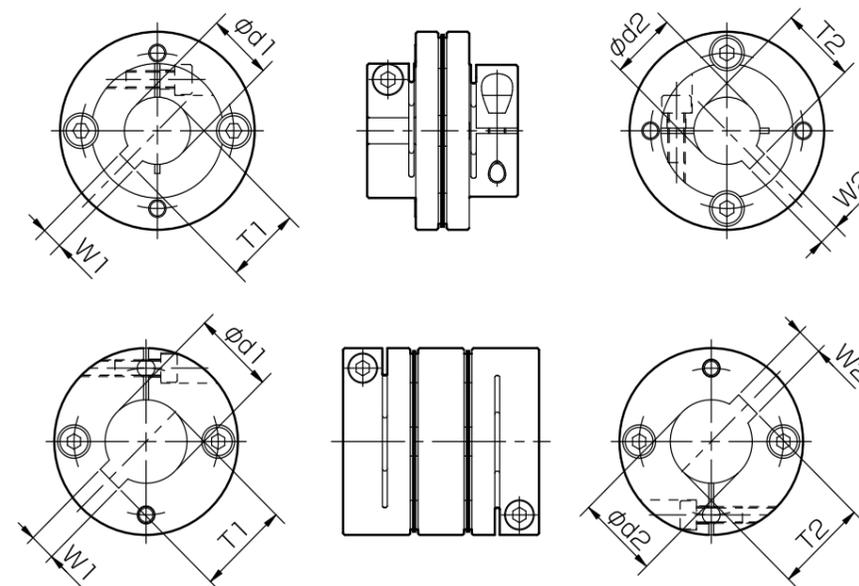
单位: mm

型号	d1		d2		D	N	L	LF	LP	S	A1	A2	C	d3	K	M	锁紧扭矩 [N.m]	形状类型
	最小	最大	最小	最大														
AC-A-010DA	4	8	4	8	19	-	25.9	9.15	5.5	1.05	-	5.8	3.15	8.5	8.5	2-M2.5	1.0	C
AC-A-020DA	5	10	5	最大11	26	-	33.7	11.4	7.5	1.7	-	9.5	3.3	10.6	10.6	2-M2.5	1.0	C
AC-A-025DA	5	14	5	14	27	-	33.7	11.4	7.5	2.0	-	11.0	3.3	15	14.5	2-M2.5	1.0	C
AC-A-030DA	5	10	5	10	34	21.6	37.8	12.4	8	2.5	8.0	-	3.75	15	14.5	2-M3	1.5	A
	5	10	大于10	最大16							8.0	12.5						B
	大于10	14	大于10	最大16							-	12.5						C
AC-A-035DA	8	16	8	最大18	39	-	48	15.5	11	3.0	-	14.0	4.5	17	17	2-M4	3.4	C
AC-A-040DA	8	15	8	15	44	29.6	48	15.5	11	3.0	11.0	-	4.5	20	19.5	2-M4	3.4	A
	8	15	大于15	最大22							11.0	17.0						B
	大于15	19	大于15	最大22							-	17.0						C
AC-A-050DA	10	19	10	19	56	38	59.8	20.5	14	2.4	14.5	-	6	26	26	2-M5	7	A
	10	19	大于19	最大30							14.5	22.0						B
	大于19	25	大于19	最大30							-	22.0						C
AC-A-060DA	12	24	12	24	68	46	73.3	25.2	16.5	3.2	17.5	-	7.75	31	31	2-M6	14	A
	12	24	大于24	最大35							17.5	26.5						B
	大于24	30	大于24	最大35							-	26.5						C
AC-A-080DA	20	35	20	最大40	82	-	98	30	22	8.0	-	28.0	9	40	38	2-M8	30.0	C
AC-A-090DA	25	40	25	最大45	94	-	98.6	30	22	8.3	-	34.0	9	47	42	2-M8	30.0	C
AC-A-100DA	35	45	35	45	104	-	101.6	30	22	9.8	-	39.0	9	50	48	2-M8	30.0	C

AC-A

键槽尺寸

如果客户要采用带键的轴，我们将应客户的要求在夹紧毂上加工键槽，键槽的宽度公差为 H9 级或 JS9 级，请根据下表与键规格相对应的标准孔径加以确认。



公称孔径	键槽宽度H9规格对应			键槽宽度JS9规格对应			
	孔径 (d1-d2)	键槽宽度 (W1 W2)	键槽高度 (T1 T2)	公称孔径	孔径 (d1-d2)	键槽宽度 (W1 W2)	键槽高度 (T1 T2)
8BH	8	3 ^{+0.030}	9.4 ^{+0.3}	8BJ	8	3 ±0.0125	9.4 ^{+0.3}
9BH	9	3 ^{+0.030}	10.4 ^{+0.3}	9BJ	9	3 ±0.0125	10.4 ^{+0.3}
10BH	10	3 ^{+0.030}	11.4 ^{+0.3}	10BJ	10	3 ±0.0125	11.4 ^{+0.3}
11BH	11	4 ^{+0.030}	12.8 ^{+0.3}	11BJ	11	4 ±0.0150	12.8 ^{+0.3}
12BH	12	4 ^{+0.030}	13.8 ^{+0.3}	12BJ	12	4 ±0.0150	13.8 ^{+0.3}
14BH	14	5 ^{+0.030}	16.3 ^{+0.3}	14BJ	14	5 ±0.0150	16.3 ^{+0.3}
15BH	15	5 ^{+0.030}	17.3 ^{+0.3}	15BJ	15	5 ±0.0150	17.3 ^{+0.3}
16BH	16	5 ^{+0.030}	18.3 ^{+0.3}	16BJ	16	5 ±0.0150	18.3 ^{+0.3}
17BH	17	5 ^{+0.030}	19.3 ^{+0.3}	17BJ	17	5 ±0.0150	19.3 ^{+0.3}
18BH	18	6 ^{+0.030}	20.8 ^{+0.3}	18BJ	18	6 ±0.0150	20.8 ^{+0.3}
19BH	19	6 ^{+0.030}	21.8 ^{+0.3}	19BJ	19	6 ±0.0150	21.8 ^{+0.3}
20BH	20	6 ^{+0.030}	22.8 ^{+0.3}	20BJ	20	6 ±0.0150	22.8 ^{+0.3}
22BH	22	6 ^{+0.030}	24.8 ^{+0.3}	22BJ	22	6 ±0.0150	24.8 ^{+0.3}
24BH	24	8 ^{+0.036}	27.3 ^{+0.3}	24BJ	24	8 ±0.0180	27.3 ^{+0.3}
25BH	25	8 ^{+0.036}	28.3 ^{+0.3}	25BJ	25	8 ±0.0180	28.3 ^{+0.3}
28BH	28	8 ^{+0.036}	31.3 ^{+0.3}	28BJ	28	8 ±0.0180	31.3 ^{+0.3}
30BH	30	8 ^{+0.036}	33.3 ^{+0.3}	30BJ	30	8 ±0.0180	33.3 ^{+0.3}
32BH	32	10 ^{+0.036}	35.3 ^{+0.3}	32BJ	32	10 ±0.0180	35.3 ^{+0.3}
35BH	35	10 ^{+0.036}	38.3 ^{+0.3}	35BJ	35	10 ±0.0180	38.3 ^{+0.3}
38BH	38	10 ^{+0.036}	41.3 ^{+0.3}	38BJ	38	10 ±0.0180	41.3 ^{+0.3}
40BH	40	12 ^{+0.043}	43.3 ^{+0.3}	40BJ	40	12 ±0.0215	43.3 ^{+0.3}
42BH	42	12 ^{+0.043}	45.3 ^{+0.3}	42BJ	42	12 ±0.0215	45.3 ^{+0.3}
45BH	45	14 ^{+0.043}	48.8 ^{+0.3}	45BJ	45	14 ±0.0215	48.8 ^{+0.3}

型号说明

① AC-A-050SA-14B-15B-A

铝合金膜片：类型 尺寸 单膜片 孔径d1d2 夹紧式 形状

② AC-A-050DA-14B-15B-B

铝合金膜片：类型 尺寸 双膜片 孔径d1d2 夹紧式 形状

③ AC-A-050SA-14BH-15BJ-C

铝合金膜片：类型 尺寸 单膜片 d1 d2 夹紧带键槽Js9 形状

规格

选用步骤

- ① 由驱动机的输出功率 (P) 和使用时转速 (n) 求出对联轴器施加的扭矩 (Ta)

$$Ta [N \cdot m] = 9550x \frac{p[kw]}{n[min^{-1}]}$$

- ② 确定取决于负荷条件的系数 (K)，求出施加在联轴器上的补偿扭矩 (Td)

$$Td = TaxK$$

伺服电机驱动时，将伺服电机的最大扭矩 (Ts) 乘上使用系数 (K=1.2~1.5)

$$Td = Tsx(1.2 \sim 1.5)$$

- ③ 请选择联轴器额定扭矩(Tn)大于补偿扭矩(Td)的尺寸。
Tn > Td

- ④ 根据联轴器孔径不同，联轴器的额定扭矩会受限制。

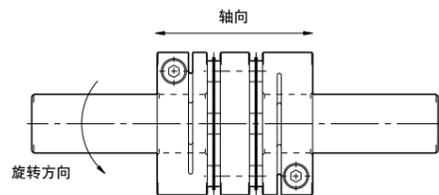
- ⑤ 请确认安装轴应小于联轴器最大孔径。

设计方面的确认事项

进给丝杠系统的有关注意事项

- ① 关于伺服电机的振动现象

轴向当进给丝杠系统整体的扭转固有振动频率在400 ~ 500HZ以下时，有时会因为对伺服电机进行增益调整而出现振动。这时需要通过提高机械系统扭转固有振动频率或者调整伺服电机的调谐功能（滤波功能）来避免振动。



- ④ 确认对轴向没有压缩和牵拉等作用力后，保证有效接触长度，将2个夹紧螺栓锁紧到所规定的扭矩。关于锁紧扭矩请参照与相应锁紧扭矩一览表。

※ 请使用本公司指定的锁紧螺栓，不要涂抹油、螺丝固定剂等液体，以免造成联轴器损坏。

如果对伺服电机的振动现象有不明之处，请向本公司洽询。

- ② 关于步进电机的共振现象

步进电机的共振现象是由于步进电机的脉动频率和系统整体的扭转固有振动频率在某一转速范围内所产生的现象。

为了避免发生共振，可通过避免使用会产生共振的转速解决，或者对扭转固有振动频率进行重新调整。

如果对步进电机的共振现象有不明之处，请向本公司洽询。

安装

产品左右内径的同心度通过使用专用治具已进行高精度的组装。产品受到强烈冲击时，将对组装精度造成影响，在使用过程中会出现破损的可能。请在搬运产品时要十分小心。

- ① 确认夹紧螺栓已经松动后，请清除轴以及联轴器内径面上的灰尘、垃圾和油污等。（油污可用棉布等擦拭掉，有必要的话可进行除脂作业。）

- ② 将联轴器插到轴内时，请不要对板簧组部分进行压缩和牵拉等过度施加外力，特别是当联轴器安装到电机后将联轴器插到对方轴上时，有时会对其施加过大的压缩力，请加以注意。

- ③ 在两个夹紧螺栓处于松动状态下，请确认联轴器是否能够沿轴向、旋转方向轻轻移动。当不能平稳移动时，请重新调整2个轴的中心。

简易选配表

伺服电机规格					对联轴器规格		
额定功率输出 [kW]	最高转速 [min ⁻¹]	额定扭矩 [N.m]	最大扭矩 [N.m]	轴直径 [mm]	单膜片	双膜片	最大孔径 [mm]
0.05	3000	0.16	0.48	8	010SA	010DA	8
0.1	3000	0.32	0.95	8	020SA	020DA	10
0.2	3000	0.64	1.90	14	025SA	025DA	14
0.2	3000	0.64	1.90	14	030SA	030DA	14
0.4	3000	1.30	3.80	14	035SA	035DA	16
0.5	2000	2.39	7.16	24	050SA	050DA	25
0.5	3000	1.59	4.77	24	050SA	050DA	25
0.75	2000	3.58	10.70	22	050SA	050DA	25
0.75	3000	2.40	7.20	19	040SA	040DA	19
0.85	1000	8.12	24.40	24	060SA	060DA	30
1	2000	4.78	14.40	24	050SA	050DA	25
1	3000	3.18	9.55	24	050SA	050DA	25
1.2	1000	11.50	34.40	35	080SA	080DA	35
1.5	2000	7.16	21.60	28	060SA	060DA	30
1.5	3000	4.78	14.30	24	050SA	050DA	25
2	2000	9.55	28.50	35	080SA	080DA	35
2	3000	6.37	15.90	24	050SA	050DA	25
3	1000	28.60	85.90	35	090SA	090DA	35
3.5	2000	16.70	50.10	35	080SA	080DA	35
3.5	3000	11.10	27.90	28	060SA	060DA	30
5	2000	23.90	71.60	35	080SA	080DA	35
5	3000	15.90	39.70	28	060SA	060DA	30
7	2000	33.40	100.00	35	090SA	090DA	35

注：根据一般伺服马达的额定功率输出、额定值、最大扭矩值来选择的尺寸表。因伺服马达的扭矩特性根据伺服马达厂家不同而异，故请最终以确认厂家产品目录为准来选择联轴器的尺寸。如果伺服电机选配减速机请重新确认扭矩值来选配联轴器。



AC-BM/BF



机床主轴/进给轴专用联轴器

实现了最大转速20000min⁻¹ (BM系列)

为获得高转速而专门设计，因此实现了最大转速20000min⁻¹。高速旋转时，可确保稳定的动力传递。

高精度安装 (BM系列)

除法兰盘外，法兰套也设有定心机构，可进行高精度的安装。

低噪音 (BM系列)

因采用遮盖板簧外周部分，再加上将锁紧螺栓嵌入到法兰套内的设计，无疑减少了外周和端面的凸凹不平，大大减轻了高速旋转时的风切音。

高传递扭矩、高刚性、高挠性 (BF/BM系列)

通过采用最新的有限元法进行彻底的解析所新设计的板簧。实现了同类产品中最大级别的传递力矩，可对应苛刻的运转条件，在高层次上实现了出色的可靠性。

低惯性 (BF系列)

通过实现了高传递扭矩，达到了联轴器尺寸的小型化。可保持扭矩不变而选用尺寸小一个级别的产品，可大幅度降低惯性。

类型	AC-BM型	AC-BF型
额定扭矩[N·m]	200~800	70~800
使用温度[°C]	-30~120	-30~120
背隙	零	零
最大容许误差	偏心[mm]	0.02~0.44
	偏角[°]	1 (单侧)
	轴向位移[mm]	±0.6~±2.0

结构和材质

AC-BM-SS



AC-BM-DS



AC-BF-SS



AC-BF-DS

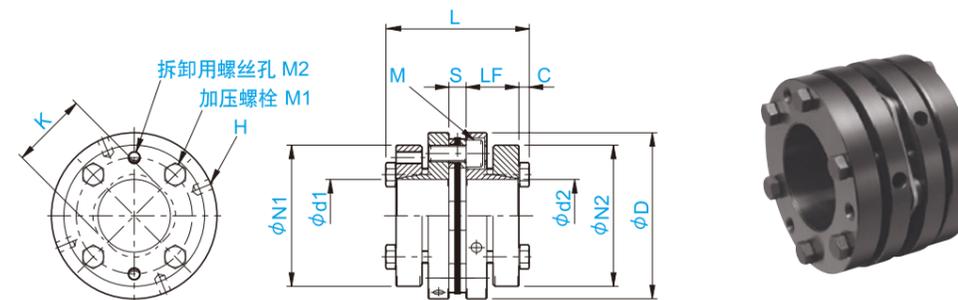


AC-BF-SS

规格

型号	额定扭矩 [N·m]	最大容许误差			最高转速 [min ⁻¹]	扭转弹性常数 [N·m/rad]	轴向弹性常数 [N/mm]	转动惯量 [kg·m ²]	质量 [kg]
		偏心[mm]	偏角 [°]	轴向位移 [mm]					
AC-BF-070SS	70	0.02	1	±0.5	18000	60000	105	0.68x10 ⁻³	0.93
AC-BF-080SS	130	0.02	1	±0.5	17000	64000	96	1.03x10 ⁻³	1.22
AC-BF-090SS	200	0.02	1	±0.6	15000	140000	320	2.06x10 ⁻³	1.63
AC-BF-100SS	300	0.02	1	±0.7	13000	160000	360	2.99x10 ⁻³	1.81
AC-BF-120SS	500	0.02	1	±0.8	11000	140000	360	5.37x10 ⁻³	2.63
AC-BF-140SS	800	0.02	1	±1.0	10000	100000	360	13.54x10 ⁻³	4.68

尺寸



型号	D	L	d1, d2	N1, N2	LF	S	C	K	H	M	M1	M2
AC-BF-070SS	70	63.5	18, 19	53	23.5	6.5	5	31	4-5.1	M6	4-M6	2-M6
			20, 22, 24, 25	58								
			28, 30	63								
			32, 35	68								
AC-BF-080SS	80	69.3	22, 24, 25	58	25.5	8.3	5	37	4-5.1	M8	4-M6	2-M6
			28, 30	63								
			32, 35	68								
			28	68								
AC-BF-090SS	90	68.7	30, 32, 35	73	25.5	7.7	5	50	3-6.8	M8	6-M6	3-M6
			38, 40	78								
			42, 45	83								
			48	88								
AC-BF-100SS	100	69.0	32, 35	73	25.5	8	5	58	3-6.8	M8	6-M6	3-M6
			38, 40	78								
			42, 45	83								
			48, 50, 52	88								
AC-BF-120SS	120	75.2	55	93	27.5	10.2	5	68	3-8.6	M10	6-M6	3-M6
			60	98								
			62, 65	103								
			70	108								
AC-BF-140SS	140	94.6	35, 38	73	36.5	10.6	5.5	78	3-8.6	M12	6-M8	3-M8
			40, 42, 45, 48	88								
			50, 52, 55	98								
			60, 62, 65	108								

型号说明:

AC-BF-090SS-30K-35K

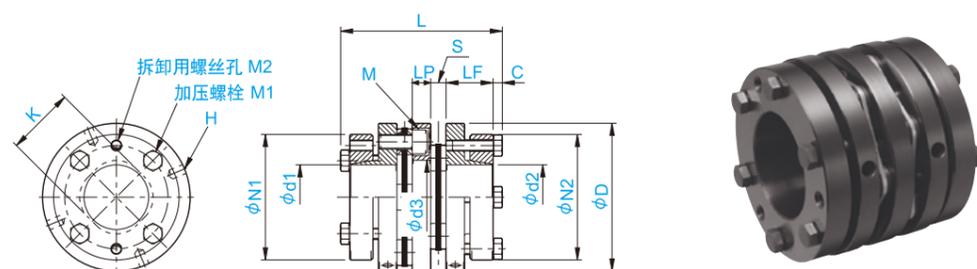
(丝杆进给轴专用) 钢制胀套: 类型 尺寸 单组板簧 轴孔d1d2 摩擦结合

AC-BF-DS

规格

型号	额定扭矩 [N.m]	最大容许误差			最高转速 [min ⁻¹]	扭转弹性常数 [N.m/rad]	轴向弹性常数 [N/mm]	转动惯量 [kg.m ²]	质量 [kg]
		偏心[mm]	偏角 [°]	轴向位移 [mm]					
AC-BF-070DS	70	0.25	1(单侧)	±1.0	14000	30000	53	0.83x10 ⁻³	1.14
AC-BF-080DS	130	0.31	1(单侧)	±1.0	13000	32000	48	1.36x10 ⁻³	1.57
AC-BF-090DS	200	0.30	1(单侧)	±1.2	12000	70000	160	2.58x10 ⁻³	2.03
AC-BF-100DS	300	0.31	1(单侧)	±1.4	10000	80000	180	3.76x10 ⁻³	2.27
AC-BF-120DS	500	0.38	1(单侧)	±1.6	9000	70000	180	3.76x10 ⁻³	3.46
AC-BF-140DS	800	0.44	1(单侧)	±2.0	8000	50000	180	3.76x10 ⁻³	6.06

尺寸



单位：mm

型号	D	L	d1, d2	N1, N2	LF	LP	S	C	d3	K	H	M	M1	M2
AC-BF-070DS	70	78	18, 19	53	23.5	8	6.5	5	35	31	4-5.1	M6	4-M6	2-M6
			20, 22, 24, 25	58										
			28, 30	63										
			32, 35	68										
AC-BF-080DS	80	87.6	22, 24, 25	58	25.5	10	8.3	5	40	37	4-5.1	M8	4-M6	2-M6
			28, 30	63										
			32, 35	68										
AC-BF-090DS	90	86.4	28	68	25.5	10	7.7	5	50	50	3-6.8	M8	6-M6	3-M6
			30, 32, 35	73										
			38, 40	78										
			42, 45	83										
AC-BF-100DS	100	87	32, 35	73	25.5	10	8	5	60	58	3-6.8	M8	6-M6	3-M6
			38, 40	78										
			42, 45	83										
			48, 50, 52	88										
			55	93										
AC-BF-120DS	120	97.4	35	73	27.5	12	10.2	5	72	68	3-8.6	M10	6-M6	3-M6
			38, 40	78										
			42, 45	83										
			48, 50, 52	88										
			55	93										
			60	98										
AC-BF-140DS	140	120.2	35, 38	83	36.5	15	10.6	5.5	80	78	3-8.6	M12	6-M8	3-M8
			40, 42, 45, 48	88										
			50, 52, 55	98										
			60, 62, 65	108										
			70, 75	113										
			80	123										

型号说明：

AC-BF-090DS-30K-35K

(机床进给轴专用) 钢制胀套：类型 尺寸 双组板簧 轴孔d1d2 摩擦结合

标准孔径组合

单位：mm

AC-BF-070SS/DS		标准孔径d2[mm]																		
		18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	52	55	60
标准孔径	18	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
	19		•	•	•	•	•	•	•	•	•									
	20			•	•	•	•	•	•	•	•									
	22				•	•	•	•	•	•	•									
	24					•	•	•	•	•	•									
	25						•	•	•	•	•									
	28							•	•	•	•									
30								•	•	•										

AC-BF-080SS/DS		标准孔径d2[mm]																		
		18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	52	55	60
标准孔径	22				•	•	•	•	•	•	•									
	24					•	•	•	•	•	•									
	25						•	•	•	•	•									
	28							•	•	•	•									
	30								•	•	•									
	32									•	•									
35										•										

AC-BF-090SS/DS		标准孔径d2[mm]																		
		18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	52	55	60
标准孔径	28							•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	30								•	•	•	•	•	•	•	•				
	32									•	•	•	•	•	•	•				
	35										•	•	•	•	•	•				
	38											•	•	•	•	•				
	40												•	•	•	•				
	42													•	•	•				
45														•	•					
48															•					

AC-BF-110SS/DS		标准孔径d2[mm]																		
		18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	52	55	60
标准孔径	32									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	35										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	38											•	•	•	•	•	•	•	•	•
	40												•	•	•	•	•	•	•	•
	42													•	•	•	•	•	•	•
	45														•	•	•	•	•	•
	48															•	•	•	•	•
50																•	•	•	•	
52																	•	•	•	
55																		•	•	

AC-BF-120SS/DS		标准孔径d2[mm]																							
		18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	52	55	60	62	65	70	75	80
标准孔径	35										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	38											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	40												•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	42													•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	45														•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	48															•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	50																•	•	•	•	•	•	•	•	•
	52																	•	•	•	•	•	•	•	•
	55																		•	•	•	•	•	•	•
	60																			•	•	•	•	•	•
	62																				•	•	•	•	•
	65																					•	•	•	•

AC-BF-140SS/DS	标准孔径 d2[mm]																							
	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	52	55	60	62	65	70	75	80
标准孔径	35									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	38										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	40										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	42											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	45												•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	48													•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	50														•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	52															•	•	•	•	•	•	•	•	•
	55																•	•	•	•	•	•	•	•
	60																	•	•	•	•	•	•	•
	62																		•	•	•	•	•	•
	65																			•	•	•	•	•
	70																				•	•	•	•
	75																					•	•	•

设计方面的确认事项

● 安装、拆卸

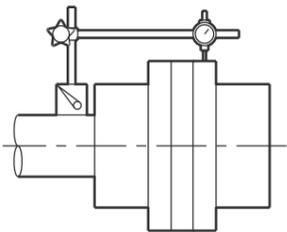
● 安装

一、组装后交货

AC-BM/BF型是组装成品，已使用专用治具组装，确保联轴器左右孔的高精度同心度。

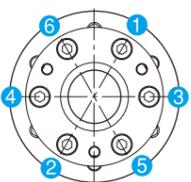
二、安装

- ① 松动联轴器的锁紧螺栓，确认法兰套是否已松动了，除去轴及联轴器内径面的灰尘、垃圾、油污等。
- ② 将联轴器插入马达轴。此时轴的插入长度请确保达到尺寸图内的LF尺寸。
- ③ 每次拧紧加压螺栓时，请利用防止转动孔将法兰盘暂时固定，再将加压螺栓按对角线顺序轻轻拧紧。
- ④ 请将马达轴侧的法兰盘端面或者外径抵至千分表上，用手轻轻转动马达轴，同时用锤击将法兰盘外周部分以及端面调节为0（零）。



此外，边调节边依次锁紧锁紧螺栓，最终将其紧固到规定的扭矩。请参照下图的锁紧螺栓锁紧顺序，将其依次锁紧。

● AC-BM型

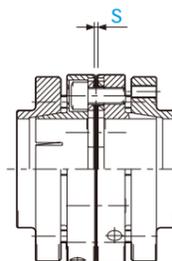


● AC-BF型

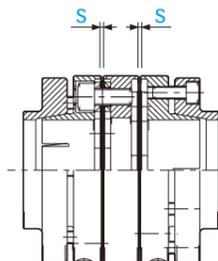


- ⑤ 将马达侧的锁紧螺栓锁紧到规定的扭矩并请确认偏斜值是否已经很小。
- ⑥ 请将安装有联轴器的马达安装到机床本体上。此时，边将主轴或进给丝杠插入到联轴器内，边调节马达的安装位置（对心配合），请注意不要使板簧变形。此外，对侧轴的插入长度请确保尺寸图中的LF尺寸。
- ⑦ 请使法兰盘端面间的尺寸（S）处于相对于标准值（产品目录上的尺寸）在轴向位移的容许误差范围内，但是，此值乃是在偏心、偏角均为0（零）时所想定的容许值，请尽可能调到最小值。

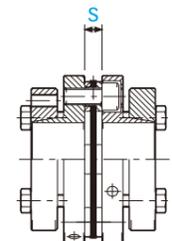
● AC-BM-SS型



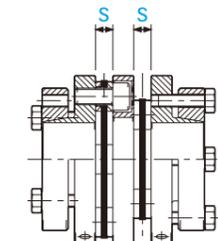
● AC-BM-DS型



● AC-BF-SS型



● AC-BF-DS型

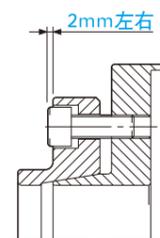


- ⑧ 依次紧固主轴或进给丝杠侧锁紧螺栓，最终将其锁紧到规定的扭矩。
- ⑨ 为了避免锁紧螺栓的初期松动，推荐在经过一段时间运转后将其再次锁紧到规定的锁紧扭矩。

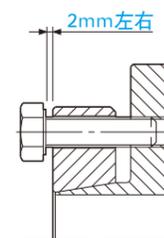
● 拆卸

- ① 请确认扭矩、轴向载荷没有施加到联轴器上。特别是在安全制动器装置等启动工作时，有时扭矩会施加到联轴器上。拆卸前，请务必予以确认。
- ② 请将给法兰套锁紧的全部锁紧螺栓松释。AC-BM型应松动到法兰套的端面与锁紧螺栓头部之间的间隙为2mm左右，AC-BF型则应松动到锁紧螺栓底面与法兰套之间的间隙为2mm。

● AC-BM型



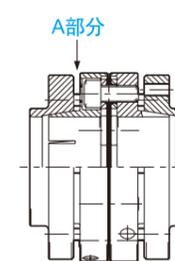
● AC-BF型



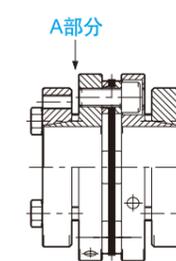
采用从轴向紧固锁紧螺栓的锥度轴联接方式，法兰套成为自动锁定机构，因此仅松释锁紧螺栓不能解除法兰盘和轴之间的联接。（请注意有时也有通过松释解除联接的情况。）为此，在设计联轴器时，需要设置插入拆卸用螺丝的空间。

- ③ 请拔出在步骤②松释后的锁紧螺栓中的3个（AC-BF型时尺寸为070和080的2个），插入到设于法兰套上的拆卸用螺丝内，一点点地按顺序进行紧固。此时可解除联结。AC-BM型的锁紧螺栓采用内六角螺栓，因此需要考虑设置供L型扳手进入的空间。当轴向没有空间时，可将一字型螺丝刀尖端等插入，沿与轴垂直方向轻轻敲打，利用杠杆的原理解除联结。此时，因为会有对联轴器本体以及锁紧螺栓造成损伤，请充分予以注意。

● AC-BM型



● AC-BF型

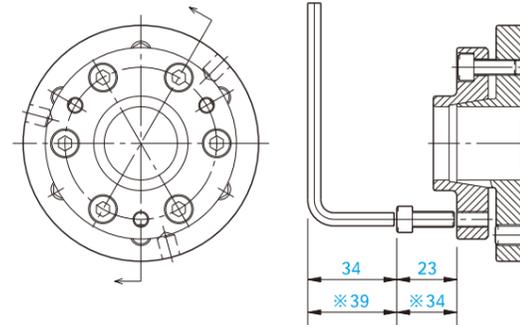


● 使用螺栓的尺寸与相应锁紧扭矩一览表

型号	锁紧螺栓	锁紧扭矩[N·m]
AC-BM-090SS/DS	M6	14
AC-BM-100SS/DS	M6	14
AC-BM-120SS/DS	M6	14
AC-BM-140SS/DS	M8	34

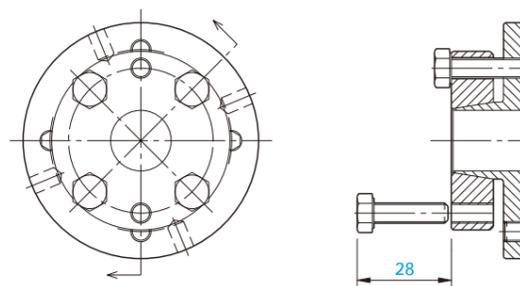
型号	锁紧螺栓	锁紧扭矩[N·m]
AC-BF-070SS/DS	M6	10
AC-BF-080SS/DS	M6	10
AC-BF-090SS/DS	M6	10
AC-BF-100SS/DS	M6	10
AC-BF-120SS/DS	M6	10
AC-BF-140SS/DS	M8	24

● AC-BM型



注) SFM-140时，使用带*号的尺寸

● AC-BF型

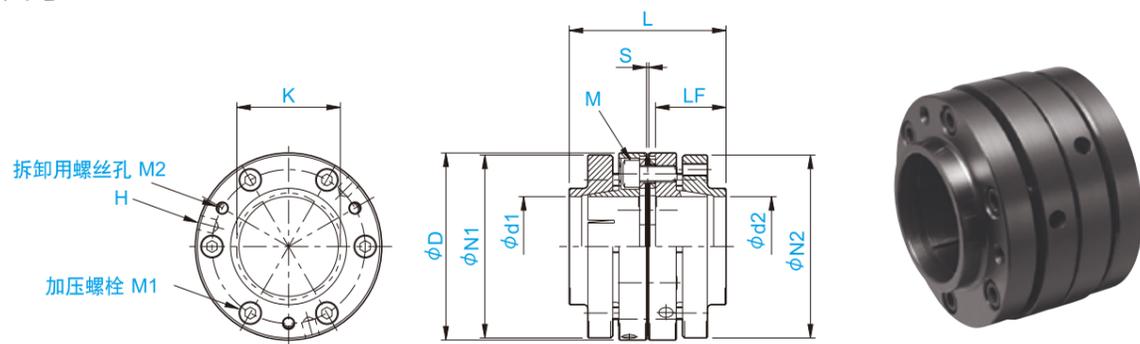


AC-BM-SS

规格

型号	额定扭矩 [N·m]	最大容许误差			最高转速 [min ⁻¹]	扭转弹性常数 [N·m/rad]	轴向弹性常数 [N/mm]	转动惯量 [kg·m ²]	质量 [kg]
		偏心[mm]	偏角 [°]	轴向位移 [mm]					
AC-BM-090SS	200	0.02	1	±0.6	20000	140000	320	1.87x10 ⁻³	1.66
AC-BM-100SS	300	0.02	1	±0.7	20000	160000	360	3.56x10 ⁻³	2.07
AC-BM-120SS	500	0.02	1	±0.8	20000	140000	360	6.65x10 ⁻³	2.90
AC-BM-140SS	800	0.02	1	±1.0	20000	100000	360	16.9x10 ⁻³	5.35

尺寸



型号	D	L	d1 . d2	N1.N2	LF	S	K	H	M	M1	M2
AC-BM-090SS	90	75.7	28.30	73	34	1.1	50	3-6.8	M8	6-M6	3-M6
			32.35	78							
			38.40.42	83							
			45.48	88							
AC-BM-100SS	100	76	32.35	78	34	1	58	3-6.8	M8	6-M6	3-M6
			38.40.42	83							
			45.48	88							
			50.52	93							
			55	98							
AC-BM-120SS	120	82.2	38.40.42	83	36	1	68	3-8.6	M10	6-M6	3-M6
			45.48	88							
			50.52	93							
			55	98							
			60.62.65	105							
AC-BM-140SS	140	100.6	45	98	45	1	78	3-8.6	M12	6-M8	3-M8
			48.50.52	105							
			55	108							
			60.62	115							
			65	118							
			70.75	125							
80	135										

型号说明：

AC-BM-090SS-30K-35K

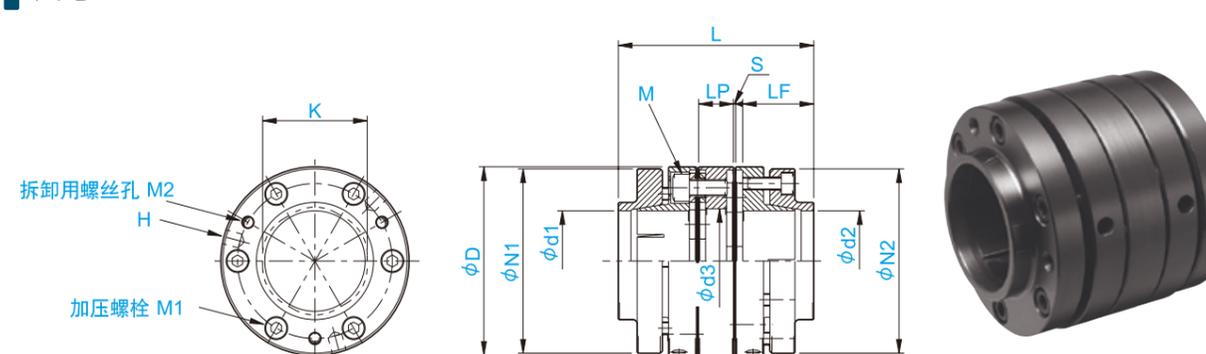
(机床主轴专用) 钢制胀套：类型 尺寸 单组板簧 轴孔d1d2 摩擦结合

AC-BM-DS

规格

型号	额定扭矩 [N·m]	最大容许误差			最高转速 [min ⁻¹]	扭转弹性常数 [N·m/rad]	轴向弹性常数 [N/mm]	转动惯量 [kg·m ²]	质量 [kg]
		偏心[mm]	偏角 [°]	轴向位移 [mm]					
AC-BM-090DS	200	0.30	单侧	±1.2	15000	70000	160	2.43x10 ⁻³	2.08
AC-BM-100DS	300	0.31	单侧	±1.4	15000	80000	180	4.39x10 ⁻³	2.56
AC-BM-120DS	500	0.38	单侧	±1.6	15000	70000	180	8.74x10 ⁻³	3.76
AC-BM-140DS	800	0.44	单侧	±2.0	15000	50000	180	21.5x10 ⁻³	6.77

尺寸



型号	D	L	d1 . d2	N1.N2	LF	LP	S	d3	K	H	M	M1	M2
AC-BM-090DS	90	93.4	28.30	73	34	16.6	1.1	50	50	3-6.8	M8	6-M6	3-M6
			32.35	78									
			38.40.42	83									
			45.48	88									
AC-BM-100DS	100	94	32.35	78	34	17	1	60	58	3-6.8	M8	6-M6	3-M6
			38.40.42	83									
			45.48	88									
			50.52	93									
			55	98									
AC-BM-120DS	120	104.4	38.40.42	83	36	21.2	1	72	68	3-8.6	M10	6-M6	3-M6
			45.48	88									
			50.52	93									
			55	98									
			60.62.65	105									
AC-BM-140DS	140	126.2	45	98	45	24.6	1	80	78	3-8.6	M12	6-M8	3-M8
			48.50.52	105									
			55	108									
			60.62	115									
			65	118									
			70.75	125									
80	135												

型号说明：

AC-BM-090DS-30K-35K

(机床主轴专用) 钢制胀套：类型 尺寸 双组板簧 轴孔d1d2 摩擦结合

标准孔径组合

AC-BM-090SS/DS	标准孔径d2[mm]																	
	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	52	55	60	62	65	70	75	80
标准孔径 d1[mm]	28	•	•	•	•	•	•	•	•									
	30		•	•	•	•	•	•	•									
	32			•	•	•	•	•	•									
	35				•	•	•	•	•									
	38					•	•	•	•									
	40						•	•	•									
	42							•	•									
	45								•	•								
48									•									

AC-BM-100SS/DS	标准孔径d2[mm]																	
	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	52	55	60	62	65	70	75	80
标准孔径 d1[mm]	32			•	•	•	•	•	•	•	•	•						
	35				•	•	•	•	•	•	•	•						
	38					•	•	•	•	•	•	•						
	40						•	•	•	•	•	•						
	42							•	•	•	•	•						
	45								•	•	•	•						
	48									•	•	•						
	50										•	•						
	52											•	•					
55												•	•					

AC-BM-120SS/DS	标准孔径d2[mm]																	
	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	52	55	60	62	65	70	75	80
标准孔径 d1[mm]	38					•	•	•	•	•	•	•						
	40						•	•	•	•	•	•						
	42							•	•	•	•	•						
	45								•	•	•	•						
	48									•	•	•						
	50										•	•						
	52											•	•					
	55												•	•				
	60													•	•			
	62														•	•		
65															•	•		

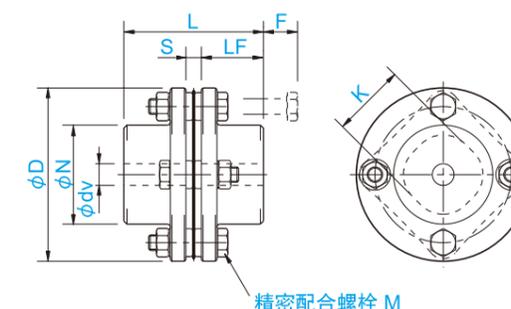
AC-BM-140SS/DS	标准孔径d2[mm]																	
	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	52	55	60	62	65	70	75	80
标准孔径 d1[mm]	45								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	48									•	•	•	•	•	•	•	•	•
	50										•	•	•	•	•	•	•	•
	52											•	•	•	•	•	•	•
	55												•	•	•	•	•	•
	60													•	•	•	•	•
	62														•	•	•	•
	65															•	•	•
	70																•	•
75																	•	•

AC-BS-S

规格

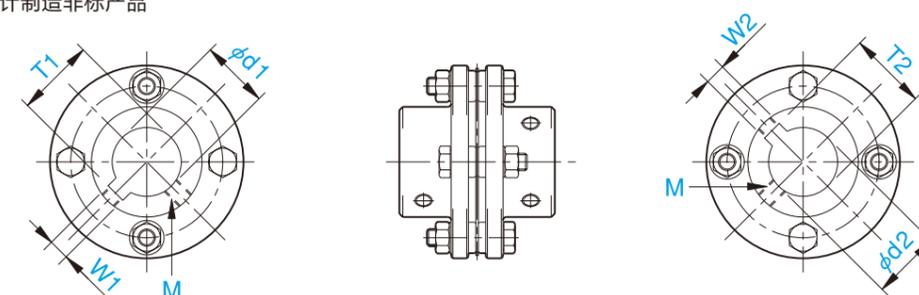
型号	额定扭矩 [N.m]	最大容许误差		最高转速 [min ⁻¹]	扭转弹性常数 [N.m/rad]	轴向弹性常数 [N/mm]	转动惯量 [kg·m ²]	质量 [kg]
		偏角 [°]	轴向位移 [mm]					
AC-BS-05S	20	1	±0.6	25000	16000	43	0.11x10 ⁻³	0.30
AC-BS-06S	40	1	±0.8	20000	29000	45	0.30x10 ⁻³	0.50
AC-BS-08S	80	1	±1.0	17000	83000	60	0.87x10 ⁻³	1.00
AC-BS-09S	180	1	±1.2	15000	170000	122	1.60x10 ⁻³	1.40
AC-BS-10S	250	1	±1.4	13000	250000	160	2.60x10 ⁻³	2.10
AC-BS-12S	450	1	±1.6	11000	430000	197	6.50x10 ⁻³	3.40
AC-BS-14S	800	1	±1.8	9500	780000	313	9.90x10 ⁻³	4.90

尺寸



型号	d1 . d2			D	N	L	LF	S	F	K	M
	底孔	最小	最大								
AC-BS-05S	7	8	20	56	32	45	20	5	11	24	4-M5x22
AC-BS-06S	7	8	25	68	40	56	25	6	10	30	4-M6x25
AC-BS-08S	10	11	35	82	54	66	30	6	11	38	4-M6x29
AC-BS-09S	10	11	38	94	58	68	30	8	21	42	4-M8x36
AC-BS-10S	15	16	42	104	68	80	35	10	16	48	4-M8x36
AC-BS-12S	18	19	50	126	78	91	40	11	23	54	4-M10x45
AC-BS-14S	20	22	60	144	88	102	45	12	31	61	4-M12x54

可按客户要求设计制造非标产品



型号说明：

AC-BS-09S-25H-30H

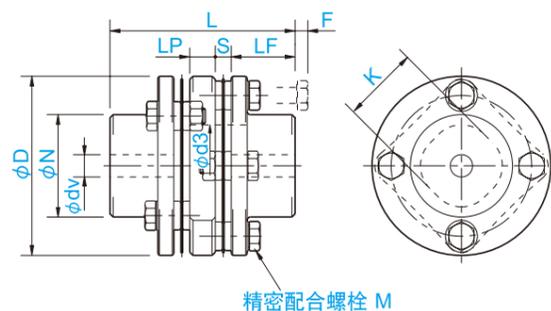
钢制键槽膜片：类型 尺寸 单组板簧 孔径d1d2符合新JIS标准 H9

AC-BS-W

规格

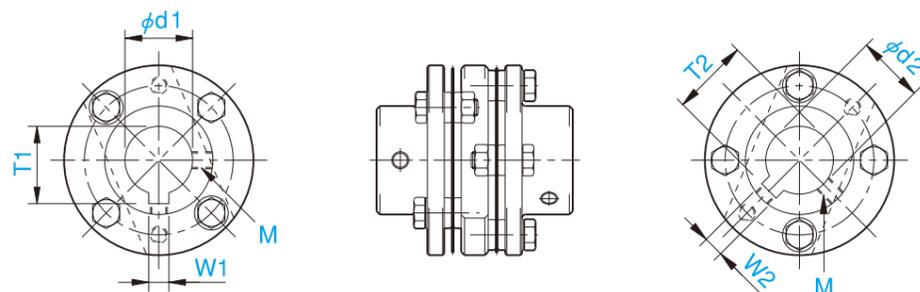
型号	额定扭矩 [N.m]	最大容许误差			最高转速 [min ⁻¹]	扭转弹性常数 [N.m/rad]	轴向弹性常数 [N/mm]	转动惯量 [kg.m ²]	质量 [kg]
		偏心[mm]	偏角 [°]	轴向位移 [mm]					
AC-BS-05W	20	0.2	1(单侧)	±1.2	10000	8000	21	0.14x10 ⁻³	0.40
AC-BS-06W	40	0.3	1(单侧)	±1.6	8000	14000	22	0.41x10 ⁻³	0.70
AC-BS-08W	80	0.3	1(单侧)	±2.0	6800	41000	30	1.10x10 ⁻³	1.30
AC-BS-09W	180	0.5	1(单侧)	±2.4	6000	85000	61	2.20x10 ⁻³	2.10
AC-BS-10W	250	0.5	1(单侧)	±2.8	5200	125000	80	3.60x10 ⁻³	2.80
AC-BS-12W	450	0.6	1(单侧)	±3.2	4400	215000	98	9.20x10 ⁻³	4.90
AC-BS-14W	800	0.7	1(单侧)	±3.6	3800	390000	156	15.00x10 ⁻³	7.10

尺寸



型号	d1, d2			D	N	L	LF	LP	S	F	d3	K	M
	底孔	最小	最大										
AC-BS-05W	7	8	20	56	32	58	20	8	5	4	20	24	8-M5x15
AC-BS-06W	7	8	25	68	40	74	25	12	6	3	24	30	8-M6x18
AC-BS-08W	10	11	35	82	54	84	30	12	6	2	28	38	8-M6x20
AC-BS-09W	10	11	38	94	58	98	30	22	8	12	32	42	8-M8x27
AC-BS-10W	15	16	42	104	68	110	35	20	10	7	34	48	8-M8x27
AC-BS-12W	18	19	50	126	78	127	40	25	11	10	40	54	8-M10x32
AC-BS-14W	20	22	60	144	88	144	45	30	12	15	46	61	8-M12x38

可按客户要求设计制造非标产品



型号说明：

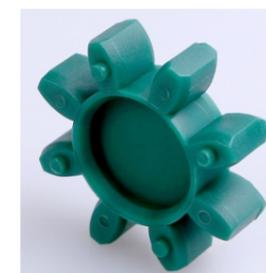
AC-BS-09W-25H-30H

钢制键槽膜片：类型 尺寸 双组板簧 孔径d1d2符合新JIS标准 H9

AC-C



梅花垫：红色 硬度95A 98A



梅花垫：灰绿 硬度64D



梅花垫：黄色 硬度92A



梅花垫：蓝色 硬度85A

高传递扭矩

零件中间弹性体采用聚氨酯为原料，比传统的爪型联轴器传递更大扭矩。

无背隙

零件采用预压处理的设计，可在无背隙条件下使用。

吸收震动和冲击

用具有弹性的聚氨酯弹性体传递动力，有效地吸收振动、偏心及偏角。

种类丰富，组合方便

可提供不同硬度的弹性体与各型号夹紧套自由组合，以达到期望效果。

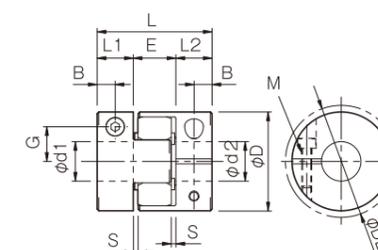
高强度

优化的圆角设计最大限度的降低受压力。

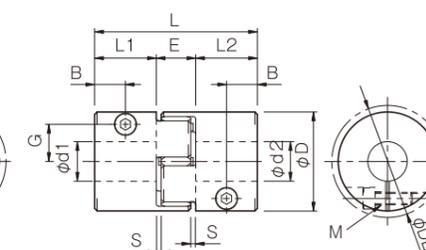
简易性

装拆简单，维修方便。

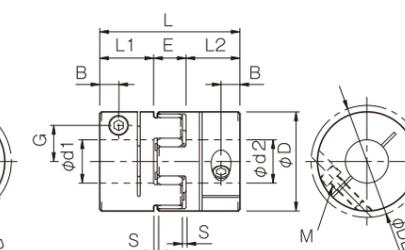
尺寸



AC-C-020~030



AC-C-040



AC-C-055-080

AC-C

型号	d1, d2		D	L	L1, L2	E	S	B	G	M	螺栓锁紧 扭矩[N.m]
	最小	最大									
AC-C-020	4	8	20	30	10	10	1	5	6.5	M2.5	1.0
AC-C-030	6	14	30	35(40)	11	13	1.5	5.5	10	M4	2.5
AC-C-040	8	22	40	66	25	16	2	8.5	14	M5	4
AC-C-055	10	28	55	78	30	18	2	10.5	20	M6	8
AC-C-065	14	35	65	90	35	20	2.5	13	24	M8	16
AC-C-080	19	45	80	114	45	24	3	15	30	M8	16
AC-C-095	25	50	95	126	50	26	3	18	34	M10	40

可按客户要求设计制造非标产品

型号说明:

AC-C-050-Y-10B-15B

铝制梅花:系列 尺寸 梅花垫类型 轴孔d1d2 夹紧式

规格

型号	扭矩		最大容许误差		轴向位移 [mm]	最高转速 [min ⁻¹]	扭转弹性 常数 [N.m/rad]	转动惯量 [kg.m ²]	质量 [kg]
	最小 [N.m]	最大 [N.m]	偏心 [mm]	偏角 [°]					
AC-C-020-B	1.8	3.6	0.2	1	±0.8	31000	16	1.1x10 ⁻⁶	0.009
AC-C-030-B	4	8	0.2	1	±1.0	21000	46	6.2x10 ⁻⁶	0.05
AC-C-040-B	4.9	9.8	0.2	1	±1.2	15000	380	3.9x10 ⁻⁵	0.16
AC-C-055-B	17	34	0.2	1	±1.4	11000	1400	1.6x10 ⁻⁴	0.33
AC-C-065-B	46	92	0.2	1	±1.5	9000	2800	3.8x10 ⁻⁴	0.56
AC-C-080-B	95	190	0.2	1	±1.8	7000	3200	1.0x10 ⁻³	1.2
AC-C-095-B	130	360	0.2	1	±2.0	6000	3600	2.3x10 ⁻³	1.9

型号	扭矩		最大容许误差		轴向位移 [mm]	最高转速 [min ⁻¹]	扭转弹性 常数 [N.m/rad]	转动惯量 [kg.m ²]	质量 [kg]
	最小 [N.m]	最大 [N.m]	偏心 [mm]	偏角 [°]					
AC-C-020-Y	3	6	0.15	1	±0.8	31000	29	1.1x10 ⁻⁶	0.009
AC-C-030-Y	7.5	15	0.15	1	±1.0	21000	73	6.2x10 ⁻⁶	0.05
AC-C-040-Y	10	20	0.15	1	±1.2	15000	570	3.9x10 ⁻⁵	0.16
AC-C-055-Y	35	70	0.15	1	±1.4	11000	1600	1.6x10 ⁻⁴	0.33
AC-C-065-Y	95	190	0.15	1	±1.5	9000	3000	3.8x10 ⁻⁴	0.56
AC-C-080-Y	190	380	0.15	1	±1.8	7000	5300	1.0x10 ⁻³	1.2
AC-C-095-Y	265	530	0.15	1	±2.0	6000	6200	2.3x10 ⁻³	1.9

型号	扭矩		最大容许误差		轴向位移 [mm]	最高转速 [min ⁻¹]	扭转弹性 常数 [N.m/rad]	转动惯量 [kg.m ²]	质量 [kg]
	最小 [N.m]	最大 [N.m]	偏心 [mm]	偏角 [°]					
AC-C-020-R	5	10	0.1	1	±0.8	31000	55	1.1x10 ⁻⁶	0.009
AC-C-030-R	12.5	25	0.1	1	±1.0	21000	130	6.2x10 ⁻⁶	0.05
AC-C-040-R	17	34	0.1	1	±1.2	15000	1200	3.9x10 ⁻⁵	0.16
AC-C-055-R	60	120	0.1	1	±1.4	11000	2600	1.6x10 ⁻⁴	0.33
AC-C-065-R	160	320	0.1	1	±1.5	9000	4900	3.8x10 ⁻⁴	0.56
AC-C-080-R	325	650	0.1	1	±1.8	7000	6500	1.0x10 ⁻³	1.2
AC-C-095-R	450	900	0.1	1	±2.0	6000	8900	2.3x10 ⁻³	1.9

型号	扭矩		最大容许误差		轴向位移 [mm]	最高转速 [min ⁻¹]	扭转弹性 常数 [N.m/rad]	转动惯量 [kg.m ²]	质量 [kg]
	最小 [N.m]	最大 [N.m]	偏心 [mm]	偏角 [°]					
AC-C-020-G	6	12	0.08	1	±0.8	31000	87	1.1x10 ⁻⁶	0.009
AC-C-030-G	16	32	0.08	1	±1.0	21000	200	6.2x10 ⁻⁶	0.05
AC-C-040-G	21	42	0.08	1	±1.2	15000	3000	3.9x10 ⁻⁵	0.16
AC-C-055-G	75	150	0.08	1	±1.4	11000	9000	1.6x10 ⁻⁴	0.33
AC-C-065-G	200	400	0.08	1	±1.5	9000	13000	3.8x10 ⁻⁴	0.56
AC-C-080-G	405	810	0.08	1	±1.8	7000	14000	1.0x10 ⁻³	1.2
AC-C-095-G	560	1120	0.08	1	±2.0	6000	15000	2.3x10 ⁻³	1.9

AC-C

型号	标准孔径d1, d2[mm]																																	
	3	4	4.5	5	6	6.5	7	8	9.525	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50			
AC-C-020		•	•	•	•	•	•	•																										
AC-C-030					•	•	•	•	•	•	•	•	•																					
AC-C-040								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
AC-C-055												•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
AC-C-065														•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
AC-C-080																																		
AC-C-095																																		

选用

选用步骤

- 由驱动机的输出功率 (P) 和使用时转速 (n) 求出对联轴器施加的扭矩 (Ta)
- 确定取决于负荷条件的系数 (K), 求出施加在联轴器上的补偿扭矩 (Td)
Td = Ta x K
伺服电机驱动时, 将伺服电机的最大扭矩 (Ts) 乘上使用系数 (K=1.2~1.5)
Td = Ts x (1.2 ~ 1.5)
在联轴器的结构上, 虽然在弹性体上施加预压缩期间为无背隙, 但在实际使用过程中有时会产生背隙, 在考虑长期无背隙下使用时, 建议取较大的负荷条件系数。

最大容许安装误差表

型号	偏心 [mm]	偏角 [°]	轴向位移 [mm]
AC-C-020-Y	0.15	1	±0.8
AC-C-030-Y	0.15	1	±1.0
AC-C-040-Y	0.15	1	±1.2
AC-C-055-Y	0.15	1	±1.4
AC-C-065-Y	0.15	1	±1.5
AC-C-080-Y	0.15	1	±1.8
AC-C-095-Y	0.15	1	±2.0

型号	偏心 [mm]	偏角 [°]	轴向位移 [mm]
AC-C-020-R	0.10	1	±0.8
AC-C-030-R	0.10	1	±1.0
AC-C-040-R	0.10	1	±1.2
AC-C-055-R	0.10	1	±1.4
AC-C-065-R	0.10	1	±1.5
AC-C-080-R	0.10	1	±1.5
AC-C-095-R	0.10	1	±2.0

型号	偏心 [mm]	偏角 [°]	轴向位移 [mm]
TJ-C-020-G	0.08	1	
TJ-C-030-G	0.08	1	±0.8
TJ-C-040-G	0.08	1	±1.2
TJ-C-055-G	0.08	1	±1.4
TJ-C-065-G	0.08	1	±1.5
TJ-C-080-G	0.08	1	±1.8
TJ-C-095-G	0.08	1	±2.0

设计方面的确认事项

安装场所及使用环境

- 在直射阳光下使用时, 可能会缩短零件的使用寿命, 因此请用适当的盖子盖住。
- 虽然具有耐水性、耐油性, 但长期的附着会导致损坏, 请避免。
- 请避免在有腐蚀性气体、化学药品的场所使用。
- 请避免高温高湿环境下使用。建议环境温度为 30°C~80°C。

安装

- 为避免错误运转驱动机, 请务必切断装置的主电源并确认安全后再进行安装。
- 请清除附着在安装轴及联轴器内径面上的异物、灰尘、油污等。
- 为了充分发挥联轴器性能, 请在下表中最大容许安装误差的范围内进行安装。下表中的安装误差为各自独立发生时的最大值, 因此请将组合发生时的容许值考虑在一半以下。
- 对心时将直尺贴在本体外周部, 用约呈90°相离的两点进行检查。零件的使用寿命根据对心精度的不同会受到很大影响。此外, 作为左右两侧的安装轴的对心方法, 建议使用凹凸配合法。
- 安装本产品后, 请务必加设安全盖, 否则, 在运转过程中接触本产品会导致受伤。
- 安装轴的建议尺寸公差为h7。
- 插入安装轴之前, 请勿拧入锁紧螺栓。
- 将夹紧套固定在轴上时, 请在各安装轴接触夹紧套全长的情况下安装。
- 请清除附着在安装轴及联轴器内径面上的异物、灰尘、油污等。
锁紧螺栓请务必使用校准后的扭矩扳手请参照尺寸表格中的螺栓锁紧扭矩值进行锁紧。
锁紧螺栓请使用本公司指定的螺栓, 不要涂敷油、油脂及螺丝固定剂等液体。

AC-D

型号说明：

AC-DC-20-06-08

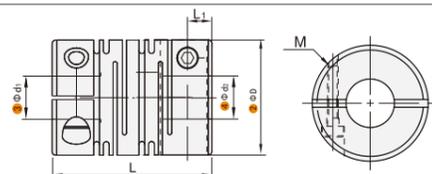
沟槽切缝式系列 轴孔d1d2 外径尺寸

- 一体成型的金属弹性联轴器
- 零回转间隙
- 弹性作用补偿径向、角向、轴向偏差
- 顺时针与逆时针回转特性完全相同
- 铝合金和不锈钢材料
- 夹紧螺丝固定



■ 夹紧螺丝固定平行式

型号	类型	主体材质	表面处理
AC-DC	夹紧固定式	铝合金	阳极氧化
AC-DCS	夹紧固定式	SUS303	-



① 型号	② ØD	③ Ød1, ④ Ød2 (d1 ≤ d2)	L	L1	M	锁紧扭矩 (N·m)	单价(元)
AC-DC	12	3 4 5	18.5	2.5	M2	0.5	
	16	4 5 6 6.35	23	3.25	M2.5	1	
	20	5 6 8 9.525	26	3.75	M2.5	1	
	25	8 9.525 10 11 12	31	4.25	M3	1.5	
	32	10 11 12 14	41	6.00	M4	2.5	
	40	10 11 12 14 15 16 18	56	8.5	M5	4	
	50	12 14 15 16 18 19	71	10.5	M6	8	
AC-DCS	12	3 4 5	18.5	2.5	M2	0.5	
	16	4 5 6 6.35	23	3.25	M2.5	1	
	20	5 6 8 9.525	26	3.75	M2.5	1	
	25	8 9.525 10 11 12	31	4.25	M3	1.5	
	32	10 11 12 14	41	6.00	M4	2.5	
	40	10 11 12 14 15 16 18	56	8.5	M5	4	
	50	12 14 15 16 18 19	71	10.5	M6	8	
	63	14 15 16 18 19 24	90	13	M8	16	

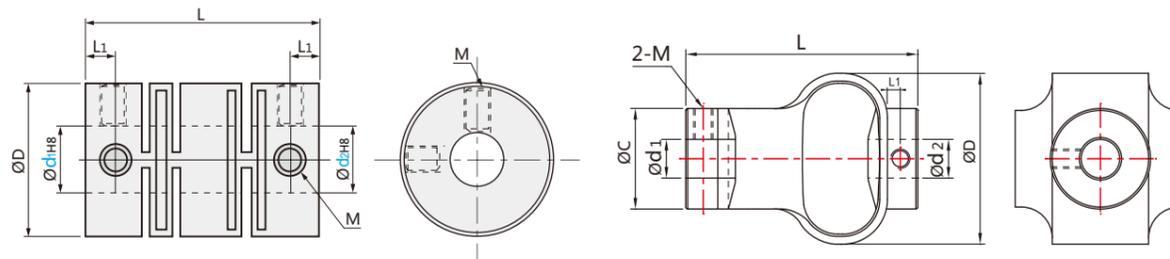
① 型号	② ØD	额定扭矩 (N·m)	最大扭矩 (N·m)	最高转速 (rpm)	惯性力矩 (kg·m ²)	静态扭矩刚性 (N·m/rad)	容许偏差			重量 (g)
							径向 (mm)	角向 (°)	轴向 (mm)	
AC-DC	12	0.5	1.0	10000	7.6×10 ⁻⁸	34	0.1	±0.3	±0.3	4.86
	16	0.8	1.6	9300	3.2×10 ⁻⁷	46	0.1	±0.3	±0.3	9.5
	20	1.1	2.2	7500	8.8×10 ⁻⁶	118	0.1	±0.3	±0.3	18.5
	25	1.4	2.8	6000	2.5×10 ⁻⁶	167	0.15	±0.35	±0.35	35
	32	2.8	5.6	4600	9.6×10 ⁻⁶	228	0.15	±0.35	±0.35	79.3
	40	6.3	12.6	3600	3.2×10 ⁻⁵	346	0.2	±0.35	±0.35	167
	50	11	22	3000	9×10 ⁻⁵	580	0.2	±0.35	±0.35	350
AC-DCS	12	0.8	1.6	10000	2.1×10 ⁻⁷	62	0.1	±0.3	±0.3	14
	16	1.1	2.2	9300	8.9×10 ⁻⁷	83	0.1	±0.3	±0.3	26
	20	1.6	3.2	7500	2.4×10 ⁻⁶	246	0.1	±0.3	±0.3	48
	25	2.2	4.4	6000	7.0×10 ⁻⁶	315	0.15	±0.35	±0.35	78
	32	5.5	11.0	4600	2.6×10 ⁻⁵	845	0.15	±0.35	±0.35	174
	40	8.7	17.4	3600	8.9×10 ⁻⁵	990	0.2	±0.35	±0.35	372
	50	16	32	3000	2.7×10 ⁻⁴	1380	0.2	±0.35	±0.35	760
	63	38	76	2200	8.7×10 ⁻⁴	1790	0.2	±0.35	±0.35	1410

- 由于制作工艺原因，表面可能会有划痕
- 表中惯性力矩和重量按最大孔径计算

AC-E



- 材料选用玻璃纤维、柔性好
- 适用于编码器联接
- 可同时吸收较大的偏心、偏角、轴向移动
- 完全吸收冲击、振动
- 无润滑、低惯性力矩



尺寸

型号	Ød1Ød2 最大孔径	ØD	L	L1	M	拧紧力矩 (N·m)
AC-E-13	4	13	22	3.2	M3	1.2
AC-E-15	6	15	22	3.2	M3	1.2
AC-E-25	10	25	32	3.2	M3	1.2
AC-E-44	14	44	53	6.0	M4	2.5
AC-E-44L	14	44	65	6.0	M4	2.5
AC-E-54	17	54	66	8.0	M6	8
AC-E-54L	17	54	78	8.0	M6	8

技术参数

型号	额定扭矩 (N·m)	最大扭矩 (N·m)	最高转速 (rpm/min)	容许角向偏差 (°)	重量 (g)
AC-E-13	0.6	1.2	6000	3	3.5
AC-E-15	0.8	1.6	6000	3	4.0
AC-E-25	0.8	1.6	6000	3	12
AC-E-44	1.3	2.6	4000	3	45
AC-E-44L	1.3	2.6	4000	3	45
AC-E-54	2.25	4.5	3500	3	85
AC-E-54L	2.25	4.5	3500	3	85

